



ПАО «ГАЗПРОМ»

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**

**«ТОМСКГАЗПРОМ»**

(ОАО «Томскгазпром»)

Большая Подгорная ул., д. 73, г. Томск, Россия, 634009  
Тел.: (3822)406303, факс: (3822)406944, 612194  
E-mail: canclertgp@vostokgazprom.ru, www.vostokgazprom.gazprom.ru  
ОКПО 46625260, ОГРН 1027000905140, ИНН/КПП 7019035722/997250001

На № 03 03 2016 от № 12-06/183

Генеральному директору  
ЗАО «Лотос»

А. Г. Шершевскому

(343) 216-77-79

Отзыв о работе оборудования

Уважаемый Александр Геннадьевич!

В период с 2014 по 2015 гг. компания ЗАО «ЛОТОС» поставила в адрес ОАО «Томскгазпром» шесть интенсивных кожухотрубчатых теплообменников LOTUS®, включая сдвоенный теплообменник для УКПГиК Мыльджинского НГКМ массой 108 т., рассчитанный на работу под давлением до 10,0 МПа.

На данный момент все теплообменное оборудование LOTUS® успешно запущено в работу и соответствует основным регламентным показателям.

Благодаря индивидуальному подходу при проектировании аппаратов мы получили технические решения, полностью соответствующие требованиям проектной документации.

Начальник ПТУ –  
заместитель главного инженера

А.Б. Кравцов



PJSC «GAZPROM»

OPEN JOINT-STOCK COMPANY

«TOMSKGAZPROM»

(OJSC «Tomskgazprom»)

To Head director  
of CJSC «LOTUS»  
Shershevsky A.G.  
(343) 216-77-79

Feedback about equipment exploitation

Dear Alexander Gennadievich!

During period from 2014 till 2016 CJSC “LOTUS” supplied to OJSC “Tomskgazprom” six intensified shell-tube LOTUS<sup>®</sup> heat-exchangers. The supply included doubled heat-exchanger for OGCF Myldginsky gas and condensate processing plant. The heat exchanger weighed 108 tons and was calculated for exploitation under pressure above 10 MPa.

At the moment, all LOTUS<sup>®</sup> heat-exchanging equipment was successfully put in service and it corresponds to all main specified indicators.

Due to personal approach during the development of equipment we got technical solutions which are in full accordance with the corresponding requirements of the project documentation.

The head of the production technology department –  
vice chief engineer

A.B. Kravtsiv